UNA MARCA | UNA SOLUCIÓN | UN SISTEMA

Zinga, sistema de galvanizado en película.
PROTECCIÓN CATÓDICA POR ÁNODO DE SACRIFICIO

¿QUÉ ES ZINGA®?

ZINGA® es una película galvanizante de un solo componente que contiene un 96% de zinc en su película seca.

Es una cobertura metálica, no es una pintura.

La pureza del Zinc utilizado es tan alta que **ZINGA®** seco no contiene ningún elemento tóxico.

PROTECCIÓN ACTIVA Y PASIVA

ZINGA® se diferencia de otros métodos anticorrosivos en la combinación de la protección activa y pasiva con sistema de película galvanizante fácilmente aplicable que no solo otorga una protección catódica activa sino que también le da un escudo físico pasivo.

PROTECCIÓN GALVÁNICA ACTIVA

El zinc en **ZINGA®** (ánodo) se sacrifica, **zinganizando** el acero de una manera similar o incluso mejor que el galvanizado por inmersión en caliente. El flujo de electrones resultante de la diferencia potencial entre el zinc y el acero, prevendrá al acero **zinganizado** de la corrosión.

BARRERA DE PROTECCIÓN PASIVA

A medida que **ZINGA®** se oxida se construye lentamente una capa de sales de zinc en su superficie en conjunto con el aglutinante de **ZINGA®**, creando así un barrera protectora. El aglutinante reduce la desintegración del zinc dando una protección activa de larga duración.

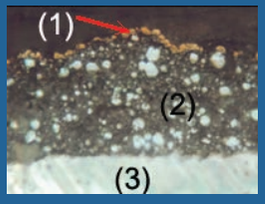
Zinga, sistema de galvanizado en película.
PROTECCIÓN CATÓDICA POR ÁNODO DE SACRIFICIO

REGALVANIZADO Y REPARACIÓN DE ESTRUCTURAS GALVANIZADAS EN CALIENTE

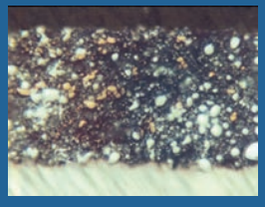
El mecanismo de protección de **ZINGA®** es tan similar a la galvanización por inmersión en caliente que pueden trabajar combinadamente, ya que no son mas que diferentes formas de Zinc. En lugar de reemplazar activos galvanizados, las estructuras simplemente pueden tener su protección galvánica "recargada" **zinganizando** sobre la superficie áspera de la antigua galvanización después de una apropiada descontaminación y limpieza de sales.

RECARGA DE ZINC

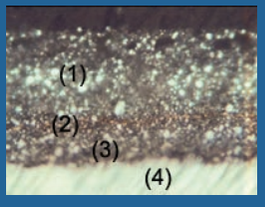
La característica que hace de **ZINGA®** único en el mundo es la capacidad de volver a estado líquido cuando se aplica una nueva capa sobre otra capa existente para formar una única y homogénea película de **ZINGA®**. Esto asegura un enorme ahorro de gastos en los mantenimientos en marcha porque la capa vieja de **ZINGA®** no necesita ser eliminada antes de ser **zinganizada** (la eliminación de los contaminantes es requerida).



Una fina capa de polvo de oro recubre una primera capa seca de **ZINGA®.** La cobertura fue fotografiada usando un potente microscopio (µm escala).



Después de 7 días, se aplica una segunda capa de **ZINGA®** sobre la capa de polvo de oro. La capa de polvo de oro se fusiona íntegramente con cada una de las capas de producto, clara señal de que se ha producido una homogeneización de las dos capas de **ZINGA®**.



Se realiza la misma prueba con una pintura epoxi rica en Zinc. La capa de polvo dorado permanece intacta entre las dos capas de pintura. La película dorada claramente visible, lo cual indica que las dos capas siguen siendo independientes y que no hay conductividad entre ellas.

CONCLUSIÓN

CON ZINGA PUEDE ZINGANIZAR ILIMITADAMENTE ESTRUCTURAS SIN DESMONTARLAS

CARACTERÍSTICAS ÚNICAS EN EL MUNDO

ZINGA® es el único producto en el mundo que combina las siguientes características y ventajas en un solo sistema:

- Un solo componente, fácil de aplicar (brocha, rodillo, aspersión);
- Provee de una protección catódica total activa y una película de barrera de protección pasiva;
- Resistente a rayos UV, puede ser aplicado como sistema único;
- Contiene polvo de zinc atomizado (a diferencia de polvo de zinc destilado);
- Tiene un grado de pureza del 99.995%;
- Contiene un mínimo de 96% de zinc;
- Puede **zinganizar** en condiciones ambientales hasta con 95% de humedad relativa;
- Seca al tacto en 10 minutos a 20° C;
- Tiene una vida útil ilimitada, no caduca;
- No se requiere desmontar la estructura;
- Puede ser indefinidamente recargado;
- Certificado de prueba de cámara salina de 4,200 horas sin ningún defecto;
- Certificado de pruebas de ISO 12944-6 como sistemas único con los siguientes resultados:
  a 120µm DFT: C4-High y C5I/M-Medium
  a 180µm DFT: C4-High y C5I/M-High
- Certificado de pruebas NORSOK M501 a 120µm DFT como sistema único (sistemas 1 y 7).

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

En consecuencia del rendimiento de **ZINGA®** (probado por análisis), **ZINGA®** ha sido aprobado para su uso por gobiernos, empresas, ejércitos.... Los más importantes incluyen:

- Aprobación técnica Europea (Europa)
- Aprobación de APAS (Australia)
- Aprobación de Petrobas (Brazil)
- Aprobación de Gasco (Egipto)
- Aprobación de Statoil (Noruega)
- Aprobación de Meralco (Filipinas)
- Aprobación de SWCC (Saudi Arabia)
- Lloyd's Register (Aprobación para su uso en espacios vacíos)
- Aprobación del ministerio de transporte (Canada)
- Aprobación de Czech Railway (Rep. Checa)
- Aprobación de Engineers India Limited (India)
- Aprobación de Agreement Technic (Rumania)
- Aprobación de Land Rover (Reino Unido)
- Aprobación de Crown's Castle (USA)